

Zbiornicze zestawienie mienia gminy wg klasyfikacji środków trwałych na podstawie stanu na dzień 31.12.2021 r.

Załącznik nr 1a
w zł.

L.p.	Nazwa jednostki organizacyjnej	Stan na 01.01.2021 r. /netto/	Stan na 31.12.2021 r. /netto/	z tego:					
				grunty	budynki i lokale, obiekty inżynierii lądowej i wodnej	urządzenia techniczne i maszyny	środki transportu	narzędzia, przyrządy, ruchomości wyposażenie	inne środki trwale (eksponaty muzealne)
				gr. 0	gr. 1-2	gr. 3-6	gr. 7	gr. 8	-----
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
OGÓŁEM (A+B+C+D)		468 924 756,97	507 144 258,40	207 858 269,08	290 528 015,04	6 006 741,86	731 217,00	1 676 984,25	343 031,17
A.	Jednostki budżetowe	466 678 000,31	504 776 024,66	207 740 197,53	289 271 671,53	5 714 817,48	701 225,43	1 348 112,69	0,00
1	Urząd Miasta	375 672 306,87	409 874 267,44	199 572 104,93	205 359 541,33	4 389 906,96	209 540,02	343 174,20	0,00
2	Żłobek Miejski	387 420,78	363 305,95	0,00	337 234,72	9 758,00	0,00	16 313,23	0,00
3	Przedszkola	6 599 031,48	6 470 057,21	1 256 958,21	4 929 636,41	171 837,95	0,00	111 624,64	0,00
4	Szkoły podstawowe	19 317 687,72	22 255 120,85	2 862 841,12	18 768 035,31	548 467,67	0,00	75 776,75	0,00
5	Szkoły ponadpodstawowe	21 811 019,56	22 791 556,13	2 026 920,36	19 795 132,19	299 217,83	45 424,90	624 860,85	0,00
6	Poradnia Psychologiczno-Pedagogiczna	477 047,05	460 749,79	54 164,11	406 585,68	0,00	0,00	0,00	0,00
7	Młodzieżowy Dom Kultury „JORDAN”	3 056 184,04	4 194 745,63	593 885,24	3 416 168,06	94 840,67	0,00	89 851,66	0,00
8	Miejski Ośrodek Pomocy Społecznej	1 532 293,24	1 482 954,46	177 993,93	1 168 282,79	136 677,74	0,00	0,00	0,00
9	Pływalnia Miejska	6 386 262,91	6 205 010,28	137 767,12	6 059 681,67	7 561,49	0,00	0,00	0,00
10	Straż Miejska	550 863,72	491 415,82	13 338,81	374 791,98	11 389,80	91 895,23	0,00	0,00
11	Miejski Ośrodek Sportu i Rekreacji „PSZCZELNIK”	30 796 237,57	30 099 130,23	999 893,60	28 613 200,62	45 159,37	354 365,28	86 511,36	0,00
12	Ośrodek Interwencji Kryzysowej	91 645,37	87 710,87	44 330,10	43 380,77	0,00	0,00	0,00	0,00
13	Placówka Opiekuńczo-Wychowawcza nr 1	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
14	Placówka Opiekuńczo-Wychowawcza nr 2	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
15	Placówka Opiekuńczo-Wychowawcza nr 3	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
B.	Samorządowe Instytucje Kultury	892 547,75	1 035 730,28	0,00	171 267,74	168 093,24	29 991,57	323 346,56	343 031,17
1	Miejska Biblioteka Publiczna	104 315,68	150 580,01	0,00	109 074,38	41 505,63	0,00	0,00	0,00
2	Siemianowickie Centrum Kultury	389 557,00	492 990,92	0,00	62 193,36	77 459,43	29 991,57	323 346,56	0,00
3	Muzeum Miejskie	398 675,07	392 159,35	0,00	0,00	49 128,18	0,00	0,00	343 031,17
C.	Lecznictwo	493 788,15	467 879,12	78 328,27	354 261,14	29 764,71	0,00	5 525,00	0,00
1	Samodzielny Publiczny Zakład Terapii Uzależnień i Współuzależnienia	276 558,62	259 972,84	35 747,27	188 935,86	29 764,71	0,00	5 525,00	0,00
2	Samodzielny Publiczny Zespół Leczenia Psychiatrycznego	217 229,53	207 906,28	42 581,00	165 325,28	0,00	0,00	0,00	0,00
D.	Powiatowy Urząd Pracy	860 420,76	864 624,34	39 743,28	730 814,63	94 066,43	0,00	0,00	0,00
1	Powiatowy Urząd Pracy	860 420,76	864 624,34	39 743,28	730 814,63	94 066,43	0,00	0,00	0,00

Z upoważnienia Prezydenta Miasta
Drugi Zastępca Prezydenta Miasta
/-/ Marta Suchanek-Bijak

Zaparafowali:

Skarbnik Miasta

/-/ Katarzyna Chrapek-Rogowska

Naczelnik Wydziału Gospodarki Nieruchomościami

/-/ Mariusz Sobeczko