Załącznik nr 1 do uchwały nr 269/2020

Rady Miasta Siemianowic Śląskich

z dnia 26 listopada 2020 r.

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, WYPEŁNIĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

|  |  |
| --- | --- |
| 1. PESEL | 2. Nr obiektu |
| 3. NIP | 4. Nr deklaracji |

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY**

**ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI (DO-3) -**

 **dla nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, na której powstają odpady komunalne**

|  |  |
| --- | --- |
| Podstawa prawna: | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1439 z późn. zm.). |
| Organ właściwy do przyjęcia deklaracji: | Prezydent Miasta Siemianowice Śląskie |
| Miejsce składania: | Urząd Miasta Siemianowice Śląskie,Ul. Michałkowicka 105, 41-103 Siemianowice ŚląskieUl. Jana Pawła II 10, 41-100 Siemianowice Śląskie |
| Składający: | 1. Właściciel nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy2. Właściciel innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe w rozumieniu art. 2 ust. 1 pkt 4 Ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (j.t Dz. U. z 2020 r., poz. 1439 z późn. zm.). |
| Termin składania: | Zgodnie z art. 6m ust. 1 w związku z art. 6i ust. 1 pkt. 3 Ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (j.t Dz. U. z 2020 r., poz. 1439 z późn. zm.) - w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. Obowiązek ponoszenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi powstaje: w przypadku nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy, i innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe – za rok bez względu na długość okresu korzystania z nieruchomości. |

**A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

|  |
| --- |
| 5. Okoliczność powodująca obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat) |
| * Pierwsza deklaracja
 | Data powstania obowiązku ponoszenia opłaty (rok) \_\_\_\_\_ |
| * Nowa deklaracja (w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi)
 | Data wystąpienia zmiany \_\_\_\_ - \_\_\_\_ - \_\_\_\_\_\_ |
| * Korekta deklaracji z dnia ……..………….
 |

**B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

|  |
| --- |
| 6. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)* Właściciel nieruchomości
* Współwłaściciel
* Użytkownik wieczysty
* Jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu
* Inny podmiot władający nieruchomością
 |

 **C. DANE ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

**C1. DANE IDENTYFIKACYJNE**

|  |  |
| --- | --- |
| 7. Składający deklarację (zaznaczyć właściwy kwadrat):* Osoba fizyczna
* Osoba prawna
* Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej
 | 8. Pełna nazwa |
| 9. Nazwisko | 10. Imię |
| 11. Data urodzenia\* | 12. Identyfikator REGON |
| 13. Numer telefonu | 14. Adres e-mail |
| 15. Osoba upoważniona do reprezentowania składającego deklarację / podstawa umocowania |

 *\*wypełnia osoba fizyczna, gdy numer PESEL nie został nadany*

**C2. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

|  |  |
| --- | --- |
| 16. Kraj **POLSKA** | 17. Województwo **ŚLĄSKIE** |
| 18. Powiat **SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE** | 19. Gmina **SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE** |
| 20. Ulica | 21. Numer domu / numer lokalu |
| 22. Kod pocztowy | 23. Miejscowość **SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE** |
| 24. Numer działki (w przypadku braku numeru domu) |

**C3. ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY**

|  |  |
| --- | --- |
| 25. Kraj | 26. Województwo |
| 27. Powiat | 28. Gmina |
| 29. Ulica | 30. Numer domu / numer lokalu |
| 31. Kod pocztowy | 32. Miejscowość |
| 33. Numer działki (w przypadku braku numeru domu) |

**D. WYSOKOŚĆ ROCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ ZNAJDUJE SIĘ DOMEK LETNISKOWY LUB INNEJ NIERUCHOMOŚCI WYKORZYSTYWANEJ NA CELE REKREACYJNO-WYPOCZYNKOWE**

|  |  |
| --- | --- |
|  34. Wysokość rocznej ryczałtowej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi od nieruchomości, na której znajduje się domek letniskowy lub innej nieruchomości wykorzystywanej na cele rekreacyjno-wypoczynkowe | 35. …………………………………………… zł |

**E. POUCZENIE**

|  |
| --- |
| Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1427 z późn. zm.) w przypadku nie wpłacenia w ustalonych uchwałą Rady Miasta terminach kwoty należnej opłaty lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości.KLAUZULA INFORMACYJNA DOTYCZĄCA PRZETWARZANIA DANYCH OSOBOWYCHZgodnie z art. 13 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), zwanym dalej RODO  informujemy, że:1. Administratorem Pana/Pani danych osobowych jest Prezydent Miasta Siemianowice Śląskie z siedzibą w Siemianowicach Śląskich, przy ul. Jana Pawła II 10,
2. Inspektor Ochrony Danych Osobowych ma swoją siedzibę w Urzędzie Miasta Siemianowice Śląskie przy ul. Jana Pawła II 10, e-mail: iod@um.siemianowice.pl, tel. 32 760 52 82,
3. Pana/Pani dane osobowe będą przetwarzane na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu realizacji obowiązku ciążącego na Administratorze Danych Osobowych wynikającego z ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. Ordynacja Podatkowa i ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w zakresie imienia i nazwiska lub nazwy właściciela nieruchomości oraz adresu miejsca zamieszkania lub siedziby, adresu nieruchomości, numeru telefonu właściciela nieruchomości, adresu poczty elektronicznej właściciela nieruchomości oraz innych informacji niezbędnych do wystawienia tytułu wykonawczego w celu naliczenia opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi i czynnościami związanymi z gospodarowaniem odpadami komunalnymi,
4. Pana/Pani dane osobowe nie będą udostępniane podmiotom innym, niż upoważnione na podstawie przepisów prawa oraz nie będą przekazywane do państwa trzeciego lub organizacji międzynarodowej, chyba że przepisy prawa stanowią inaczej,
5. Posiada Pan/Pani prawo żądania:

- dostępu do treści swoich danych, - ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania,1. Pana/Pani dane osobowe nie będą przetwarzane w celu zautomatyzowanego podejmowania decyzji i nie będą profilowane,
2. Podanie danych osobowych w zakresie imienia i nazwiska lub nazwy właściciela nieruchomości oraz adresu miejsca zamieszkania lub siedziby, adresu nieruchomości, numeru telefonu właściciela nieruchomości, adresu poczty elektronicznej właściciela nieruchomości oraz innych informacji niezbędnych do wystawienia tytułu wykonawczego jest obowiązkowe i ich zakres wynika z przepisów prawa. Konsekwencją niepodania danych będzie brak możliwości złożenia deklaracji.
3. Zebrane dane osobowe będą przechowywane przez okres czasu wskazany w Rozporządzeniu Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych tj. przez okres 10 lat.
4. Przysługuje Panu/Pani prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, tj.: Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych z siedzibą w Warszawie, gdy uzna Pan/Pani, że przetwarzanie danych osobowych dotyczących Pana/Pani, narusza przepisy RODO.
 |

**F. ZAŁĄCZNIKI**

|  |
| --- |
| 36.1. ……………………………………………………………………………………………………
2. ……………………………………………………………………………………………………
 |

**G. OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

|  |
| --- |
| 37. Oświadczam, że podane powyżej dane są zgodne z prawdą. **……………………………………………… …………………………………..** (miejscowość i data) (czytelny podpis) |

**H. ADNOTACJE ORGANU**

|  |
| --- |
| 38. Uwagi organu:39. Sprawdzono pod względem formalno-rachunkowym |