

BROSZURA INFORMACYJNA DOTYCZĄCA DEKLARACJI O WYSOKOŚCI OPŁAT ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI - DO-1

Niniejsza broszura zawiera wyjaśnienia dotyczące sposobu wypełnienia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi na terenie Miasta Siemianowice Śląskie.

Deklaracja DO-1 stanowiąca załącznik nr 1 do uchwały Nr 184/2020 Rady Miasta Siemianowice Śląskie z dnia 30 stycznia 2020r. przeznaczona jest dla właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy, położonych na terenie miasta Siemianowice Śląskie.

UWAGA!

W przypadku gdy nieruchomość stanowi w części nieruchomość, na której zamieszkują mieszkańcy, a w części, na której nie zamieszkują mieszkańcy a powstają odpady komunalne (np. sklep w budynku, fryzjer w domu itp.) właściciel nieruchomości zobowiązany jest dodatkowo do wypełnienia deklaracji DO-2.

Deklaracja dotycząca opłaty może być wypełniana i składana w wersji papierowej jak również w wersji elektronicznej.

Omówione części formularza deklaracji:

Część A: OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

- Pierwsza deklaracja** – W ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca (datę ustala się zawsze na pierwszy dzień danego miesiąca),
- Nowa deklaracja** – W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi (datę ustala się zawsze na pierwszy dzień danego miesiąca),
- Korekta deklaracji z dnia...** – W przypadku wystąpienia błędów w złożonej już deklaracji.

Część B: PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Należy zaznaczyć kwadrat odnoszący się do formy władania daną nieruchomością przez właściciela nieruchomości w rozumieniu art. 2 ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

- Właściciel nieruchomości** - podmioty władające nieruchomością,
- Współwłaściciel** - stanowi jedną z postaci władającą nieruchomością,
- Użytkownik wieczysty** - podmioty władające nieruchomością, która jest własnością Skarbu Państwa,
- Jednostka organizacyjna lub osobowa posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu,**
- Inny podmiot władający nieruchomością** - np. spółki, wspólnoty mieszkaniowe, stowarzyszenia.

Część C1: DANE IDENTYFIKACYJNE

- Osoba fizyczna** - prawne określenie człowieka w prawie cywilnym, od chwili urodzenia do chwili śmierci,
- Osoba prawna** - np. jednostka samorządu terytorialnego, spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, spółka akcyjna, fundacja, itp.,
- Jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej** - np. spółki, wspólnoty mieszkaniowe, stowarzyszenia.

pkt. 8-17 Należy wpisać zgodnie z dowodem osobistym

Część C 2: ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

Należy wpisać nazwę ulicy, numer budynku, bądź lokalu oraz numer ewidencyjny działki z rejestru gruntów, miejsca, na którym będzie świadczony odbiór odpadów komunalnych.

Część C 3: ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY

Dokładny adres, na który zostanie skierowana wszelka korespondencja dotycząca złożonej deklaracji.

Część D: DANE MAŁŻONKA ZOBOWIĄZANEGO (ODPOWIEDZIALNEGO MAJĄTKIEM WSPÓLNYM)

Należy wpisać dane małżonka odpowiedzialnego majątkiem wspólnym (jeśli występuje taka sytuacja). W przypadku, gdy występuje współwłaściciel należy wypełnić dodatkowo oświadczenie.

Część E: INFORMACJE STANOWIĄCE PODSTAWĘ OBLICZENIA OPŁATY (przykład wypełnienia)

48. Oświadczam, że na nieruchomości wskazanej w części C.2 niniejszej deklaracji zamieszkujenp.....3..... osób (podać liczbę mieszkańców)
49. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C.2 niniejszej deklaracji znajduje się kompostownik przydomowy i kompostowane są w nim bioodpady stanowiące odpady komunalne <input checked="" type="checkbox"/> TAK – wypełnić poz. 50 i 51. <input type="checkbox"/> NIE – wypełnić poz. 50.
50. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi: (liczba osób) (Stawka) (Suma)3..... osób x 25,95 zł = 77,85 zł (iloczyn liczby osób z pozycji 48 i wysokości stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi zbieranymi i odbieranymi w sposób selektywny)
51. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w przypadku posiadania przydomowego kompostownika (Suma) (Wysokość ulgi jeżeli występuje) (Różnica) 77,85 zł - 2,05 zł = 75,80 zł (wysokość wyliczonej miesięcznej opłaty z pozycji 50 pomniejszona o wysokość zwolnienia z obliczonej opłaty, o którym mowa w art. 6k ust. 4a ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, uchwalonej uchwałą Rady Miasta Siemianowice Śląskie)

UWAGA: Deklarację należy czytelnie podpisać z bieżącą datą.