Załącznik nr 1 do uchwały nr 245/2016

Rady Miasta Siemianowic Śląskich z dnia 23.06.2016

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI, WYPEŁNIĆ KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

|  |  |
| --- | --- |
| 1. PESEL | 2. Nr obiektu |
| 3. NIP | 4. Nr deklaracji |

|  |
| --- |
|  **DO-1** |

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY**

**ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

|  |  |
| --- | --- |
| Podstawa prawna: | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (j.t Dz. U. z 2016 r., poz. 250). |
| Organ właściwy do przyjęcia deklaracji: | Prezydent Miasta Siemianowice Śląskie |
| Miejsce składania: | Urząd Miasta Siemianowice Śląskie,Ul. Michałkowicka 105, 41-103 Siemianowice ŚląskieUl. Jana Pawła II 10, 41-100 Siemianowice Śląskie |
| Składający: | Właściciele nieruchomości zamieszkałych oraz w części zamieszkałych w rozumieniu art. 2 ust. 1 pkt 4 z zastrzeżeniem art. 2 ust. 3 Ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (j.t Dz. U. z 2016 r., poz. 250). |
| Termin składania: | 1. 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych
2. 14 dni od dnia wystąpienia zmiany danych zawartych w poprzednio złożonej deklaracji
 |

1. **OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

|  |
| --- |
| 5. Okoliczność powodująca obowiązek złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat) |
| * Pierwsza deklaracja
 | Data powstania obowiązku ponoszenia opłaty \_\_\_\_ - \_\_\_\_ - \_\_\_\_\_ |
| * Nowa deklaracja (w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi)
 | Data wystąpienia zmiany \_\_\_\_ - \_\_\_\_ - \_\_\_\_\_\_ |
| * Korekta deklaracji
 |

1. **PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

|  |
| --- |
| 6. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)* Właściciel nieruchomości
* Współwłaściciel
* Użytkownik wieczysty
* Jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu
* Inny podmiot władający nieruchomością
 |

1. **DANE ZOBOWIĄZANEGO DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

 **C.1 DANE IDENTYFIKACYJNE**

|  |  |
| --- | --- |
| 7. Składający deklarację (zaznaczyć właściwy kwadrat):* Osoba fizyczna
* Osoba prawna
* Jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej
 | 8. Pełna nazwa |
| 9. Nazwisko | 10. Imię |
| 11. Imię ojca | 12. Imię matki |
| 13. Data urodzenia | 14. Identyfikator REGON |
| 15. Numer telefonu | 16. Adres e-mail |
| 17. Osoba upoważniona do reprezentowania składającego deklarację / podstawa umocowania |

**C.2 ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**

|  |  |
| --- | --- |
| 18. Kraj **POLSKA** | 19. Województwo  **ŚLĄSKIE** |
| 20. Powiat **SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE** | 21. Gmina **SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE** |
| 22. Ulica | 23. Numer domu / numer lokalu |
| 24. Kod pocztowy | 25. Miejscowość **SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE** |
| 26. Numer działki (w przypadku braku numeru domu) |  |

**C.3 ADRES ZAMIESZKANIA / ADRES SIEDZIBY**

|  |  |
| --- | --- |
| 27. Kraj | 28. Województwo |
| 29. Powiat | 30. Gmina |
| 31. Ulica | 32. Numer domu / numer lokalu |
| 33. Kod pocztowy | 34. Miejscowość |
| 35. Numer działki (w przypadku braku numeru domu) |  |

1. **DANE MAŁŻONKA ZOBOWIĄZANEGO (ODPOWIEDZIALNEGO MAJĄTKIEM WSPÓLNYM)**

|  |  |
| --- | --- |
| 36. Nazwisko | 37. Imię |
| 38. Imię ojca | 39. Imię matki |
| 40. Data urodzenia | 41. PESEL |
| 42. Powiat | 43. Gmina |
| 44. Ulica | 45. Numer domu / numer lokalu |
| 46. Kod pocztowy | 47. Miejscowość |

1. **INFORMACJE STANOWIĄCE PODSTAWĘ OBLICZENIA OPŁATY**

|  |
| --- |
| 48. Oświadczam, że na nieruchomości wskazanej w części C.2 niniejszej deklaracji zamieszkuje …………… osób (podać liczbę mieszkańców) |
| 49. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi:**………….. osób x ……………… zł = ………………… zł**(iloczyn liczby osób z pozycji 48 i wysokości stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi zbieranymi i odbieranymi w sposób selektywny, uchwalonej uchwałą Rady Miasta Siemianowice Śląskie) |

1. **POUCZENIE**

|  |
| --- |
| Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (j.t Dz. U. z 2016 r. poz. 599) w przypadku nie wpłacenia w ustalonych uchwałą Rady Miasta terminach kwoty należnej opłaty lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości. |

1. **ZAŁĄCZNIKI**

|  |
| --- |
| 50.1. ……………………………………………………………………………………………………
2. ……………………………………………………………………………………………………
3. ……………………………………………………………………………………………………
 |

1. **OŚWIADCZENIE I PODPIS SKŁADAJĄCEGO / OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

|  |
| --- |
| 51. Oświadczam, że podane powyżej dane są zgodne z prawdą. **……………………………………………… …………………………………..** (miejscowość i data) (czytelny podpis) |

1. **ADNOTACJE ORGANU**

|  |
| --- |
| 52. Uwagi organu:53. Sprawdzono pod względem formalno-rachunkowym |